

	thực tế sau này.	
--	------------------	--

3. Chuẩn đầu ra của học phần:

Chuẩn đầu ra HP		Mô tả (Sau khi học xong môn học này, người học có thể)	Chuẩn đầu ra CTĐT
G1	G1.2	Trình bày được tổng quan về thực tế sản xuất, quy trình sản xuất, các sản phẩm trong các nhà máy công nghiệp.	ELO 2
G2	G2.2	Khả năng xác định, phân tích quy trình sản xuất thực tế tại nhà máy và so sánh với quy trình công nghệ lý thuyết.	ELO 5
G3	G3.1	Làm việc theo nhóm với tinh thần hợp tác, hiệu quả trong công việc chung.	ELO 8
	G3.2	Tổ chức quản lý sản xuất hiện đại; tác phong làm việc; quan sát, ghi chép các thông tin, số liệu chính xác, tìm kiếm, tổng hợp thông tin và sử dụng tin học văn phòng và các phần mềm phục vụ chuyên môn để viết báo cáo.	ELO 9
G4	G4.1	Tuân thủ đúng theo nội quy, quy định của nhà máy, sự trung thực trong báo cáo.	ELO 10
	G4.2	Có ý thức tích cực rèn luyện bản thân để trở thành nguồn lao động chất lượng cao được xã hội chấp nhận, ý thức vận dụng những kiến thức đã học vào trong sản xuất tạo ra sản phẩm chất lượng và an toàn đáp ứng yêu cầu nhà máy sản xuất thực tế sau này.	ELO 11

4. Nhiệm vụ của sinh viên:

- Tự ôn lại kiến thức đã học, nỗ lực tra cứu và tham khảo các tài liệu có liên quan;
- Liên hệ giảng viên hướng dẫn và tuân thủ theo sự chỉ dẫn của giảng viên;
- Kiến tập tại nhà máy: 03 nhà máy sản xuất 03 loại sản phẩm thực phẩm khác nhau;
- Làm báo cáo kiến tập và báo cáo trước hội đồng.

5. Đánh giá học phần:

- Thang điểm đánh giá: 10/10
- Đánh giá học phần: điểm trung bình cộng của hai phần điểm quá trình và báo cáo kiến tập. Trong đó:
 - + Điểm quá trình kiến tập: 50%
 - + Điểm báo cáo kiến tập: 50%

6. Nội dung học phần:

STT	Tên bài	Phân bố thời gian (tiết hoặc giờ)			
		Tổng	Lý thuyết	TN/TH	Tự học
1.	Hướng dẫn mở đầu	4	0	2	2
2.	Chuẩn bị cơ sở thực hiện quá trình kiến tập	6	0	3	3
3.	Thực hiện quá trình kiến tập	100	0	50	50
4.	Báo cáo kiến tập	10	0	5	5
Tổng		120	0	60	60