

	chấp nhận, vận dụng những kiến thức đã học vào trong sản xuất thực tế ở các công ty, xí nghiệp.	
--	---	--

3. Chuẩn đầu ra của học phần:

Chuẩn đầu ra HP		Mô tả (Sau khi học xong môn học này, người học có thể)	Chuẩn đầu ra CTĐT
G1	G1.3	Trình bày được tổng quan về thực tế sản xuất, quy trình sản xuất, các sản phẩm trong các nhà máy công nghiệp; nêu các hệ thống quản lý chất lượng áp dụng tại nhà máy.	ELO 3
G2	G2.3	Mô tả quy trình sản xuất tại nhà máy, sơ đồ tổ chức và quy mô sản xuất của nhà máy.	ELO 6
G3	G3.1	Có kỹ năng tổ chức quản lý sản xuất, quản lý chất lượng theo phương pháp hiện đại; tác phong làm việc chuyên nghiệp.	ELO 8
	G3.2	Có khả năng quan sát, ghi chép các thông tin, số liệu, tìm kiếm và tổng hợp thông tin, đọc hiểu được những tài liệu chuyên ngành liên quan, sử dụng thành thạo tin học văn phòng để trình bày báo cáo.	ELO 9
G4	G4.1	Tuân thủ đúng theo nội quy, quy định của nhà máy, có lòng yêu nghề, sự trung thực trong báo cáo.	ELO 10
	G4.2	Có ý thức tích cực rèn luyện bản thân để trở thành nguồn lao động chất lượng cao được xã hội chấp nhận, ý thức vận dụng những kiến thức đã học vào trong sản xuất thực tế ở các công ty, xí nghiệp.	ELO 11

4. Nhiệm vụ của sinh viên:

- Tự ôn lại kiến thức đã học, nỗ lực tra cứu và tham khảo các tài liệu có liên quan;
- Liên hệ giảng viên hướng dẫn và tuân thủ theo sự chỉ dẫn của giảng viên;
- Tham quan nhà máy: 3 nhà máy;
- Làm báo cáo kiến tập.

5. Đánh giá học phần:

- Điểm quá trình kiến tập: 50%;
- Điểm báo cáo kiến tập: 50%.

6. Nội dung học phần:

STT	Tên bài	Phân bố thời gian (tiết hoặc giờ)			
		Tổng	Lý thuyết	TN/TH	Tự học

1.	Hướng dẫn mở đầu	12	0	0	12
2.	Chuẩn bị cơ sở thực hiện quá trình kiến tập	20	0	0	20
3.	Thực hiện quá trình kiến tập	88	0	0	88
Tổng		120	0	0	120